



**MAINGROUP**<sup>®</sup>  
A BRAND OF **ATOM**

# DELTA 300 T

SPAZZOLATRICE PER SUOLE



Caratteristiche  
dell'automazione



# DELTA 300 T

SPAZZOLATRICE PER SUOLE

Una **soluzione semplice** ed efficace unita a compattezza e precisione.

È questo il carattere distintivo della macchina di spazzolatura per soles **DELTA 300 T**.

Una macchina performante, **tecnologica** e caratterizzata da un'**altissima affidabilità**, DELTA 300 T è progettata e costruita per eseguire il processo di spazzolatura delle soles delle scarpe o parti di esse. La macchina è costituita da due zone operative, la prima adatta al carico/scarico manuale delle soles da **SPAZZOLARE**, la seconda dedicata al processo di **SPAZZOLATURA** robotizzata.

La stazione di carico/scarico è costituita da una baia che permette all'operatore di compiere le operazioni di caricamento e scaricamento dei componenti da spazzolare o già pre/spazzolati; in questa stazione avviene anche il Set-up dello stampo adeguato al prodotto da lavorare.

La stazione di spazzolatura è caratterizzata da un robot antropomorfo a sei assi interpolati e coordinati con la funzione di condurre la suola nelle varie traiettorie di lavorazione.

La stazione di spazzolatura è realizzata con motore di tipo brushless per garantire un momento torcente costante al variare della velocità di spazzolatura.

La spazzola viene rigorosamente selezionata e scelta in funzione del materiale da lavorare e dal grado di rugosità desiderato. Anche il diametro e lo spessore della spazzola sono scelti in funzione della forma della suola da lavorare.

Il gruppo di spazzolatura è integrato in un sistema di controllo delle forze di spinta per garantire una reazione meccanica ottimale e dinamica, assicurando una qualità di spazzolatura costante e ripetitiva.

La Macchina è provvista di un **pannello operatore HMI** (Human Machine Interface) attraverso il quale avviene l'interazione uomo macchina e per mezzo del quale si possono programmare le ricette di produzione. Il sistema è in grado di raccogliere moltissimi dati grazie ai sensori installati e i dati sono analiticamente elaborati per fornire informazioni utili come la produttività della macchina, il rendimento, il consumo della spazzola, ecc.

**DELTA 300 T** è molto compatta e adeguata per moltissime applicazioni di spazzolatura dalle più semplici alle più complesse e può essere installata sia in modalità stand-alone, che in configurazione combinata per una maggiore produttività.

STAZIONE OPERATIVA  
DI CARDATURA

STAZIONE OPERATIVA  
DI CARICO/SCARICO



 Altissima velocità di esecuzione

 Programmazione semplice e smart

 Continuo controllo della cardatura

 Processo di cardatura stabile e preciso



## L'AMBIENTE SEMPRE AL PRIMO POSTO

La riduzione al minimo degli sprechi energetici volti al contenimento dei gas serra è uno dei cardini della nostra progettazione, per un'economia sempre più Green.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

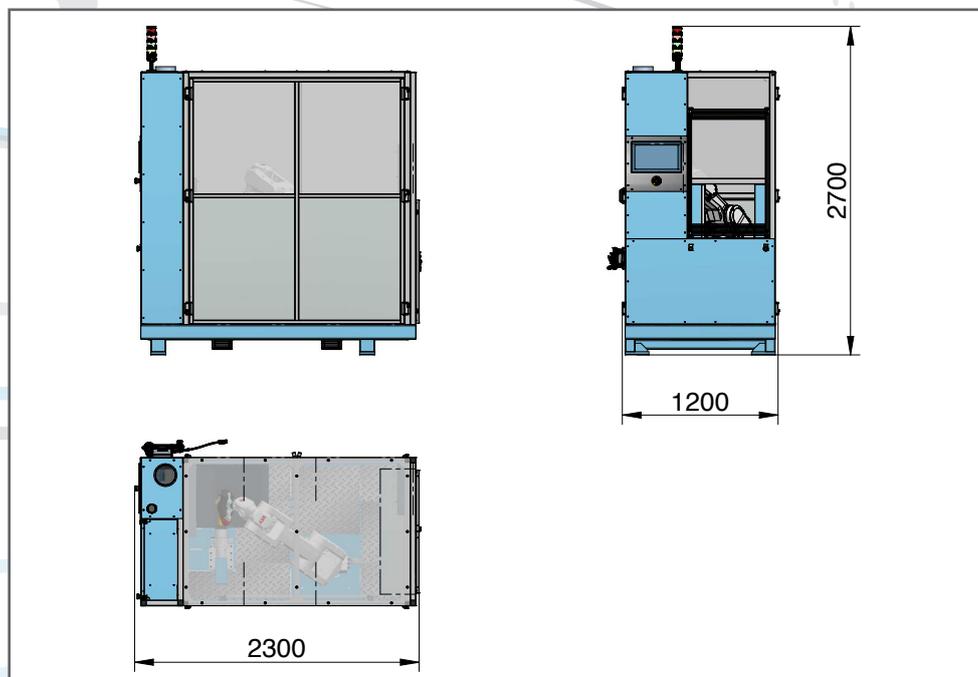
Tensione elettrica di alimentazione	400 V -3 ~50/60 Hz
Potenza	4 kW
Corrente di cortocircuito	<10 kA
Temperatura ambiente di utilizzo	+5° C +40° C
Umidità media ambientale di utilizzo	70%
Pressione aria compressa	600000 Pa
Livello di pressione acustica ponderato "A"	<70 dB (A)
Ingombro indicativo	1.2 x 2.3 m
Peso	1.000 kg

## OPZIONI

Teleassistenza

Impianto di aspirazione centralizzato

5 anni manutenzione ordinaria



[www.automation.maingroup.com](http://www.automation.maingroup.com)



MAIN GROUP AUTOMATION s.r.l.

Via del Lavoro, 11 - 35010 Saletto di Vigodarzere (PD)  
ph. +39 049 5794806 f. +39 049 7662400

info.mga@maingroup.com  
[www.automation.maingroup.com](http://www.automation.maingroup.com)