



MAINGROUP[®]
A BRAND OF **ATOM**

GAMMA 300 T

CARDATRICE PER SUOLE



Caratteristiche
dell'automazione



GAMMA 300 T

CARDATRICE PER SUOLE

Il rendimento migliore si ottiene con idee agili, concrete e dinamiche. È questo il carattere distintivo della macchina di cardatura per soles **GAMMA 300 T**. Una macchina performante, tecnologica e caratterizzata da un'altissima affidabilità.

GAMMA 300 T è progettata e costruita per il processo di cardatura delle soles delle scarpe o di altri componenti.

La macchina dispone di due zone operative, la prima atta al **carico/scarico** manuale delle soles, la seconda dedicata al processo di **fresatura/cardatura** robotizzata.

La stazione atta al **carico/scarico** delle soles e set up dei posaggi, che si trova nella parte esterna della macchina, è costituita fondamentalmente da due baie indipendenti atte a trasferire il prodotto da lavorare nella posizione di fresatura; in questa stazione avverrà il set-up del posaggio adeguato al prodotto da lavorare e questo verrà opportunamente installato sull'interfaccia universale. L'**interfaccia universale** presenta due possibili soluzioni di bloccaggio, vuoto e pneumatico, entrambe presenti ed utilizzabili in funzione del tipo di posaggio, infatti è possibile gestire sia il meccanismo a ginocchiera di serraggio morsa "**locking system**", sia il sistema di tenuta "**vacuum**". Ogni singola baia può ospitare il carico di due soles contemporaneamente sinistra e destra.

La stazione atta alla **fresatura/cardatura** è costituita da un robot antropomorfo a sei assi coordinati con la funzione di condurre l'elettromandrino di fresatura nelle varie traiettorie di lavorazione. È presente un **potente soffio d'aria compressa** installato a bordo dell'elettromandrino, atto alla pulizia dei residui delle lavorazioni di cardatura, garantisce un risultato ottimale anche in termini di qualità del prodotto lavorato.

GAMMA 300 T è illuminata internamente tramite luce LED per facilitare l'eventuale correzione delle traiettorie di cardatura. La carenatura della macchina è munita di due portine automatiche che permettono l'ingresso e l'uscita del prodotto da lavorare e da opportune barriere fotoelettriche di sicurezza atte a sorvegliare e proteggere la zona di carico manuale. Nella macchina è presente un cassetto estraibile manualmente per la raccolta di polveri e trucioli di lavorazione inoltre, è dotata di un **sistema di aspirazione** collegato tramite tubo flessibile con lo scopo di facilitare la pulizia interna della macchina da polveri e trucioli di lavorazione meccanica.

Il **Software** di controllo e gestione della macchina e di interazione con essa, è installato su HMI fronte macchina.

I dati sono analiticamente elaborati per fornire informazioni utili come la produttività della macchina, il rendimento, il consumo della fresa, ecc. Il quadro di potenza è incastonato nella carenatura della macchina, e può essere connesso al server aziendale del cliente per la gestione degli ordini di produzione.

STAZIONE OPERATIVA
DI CARDATURA

STAZIONE OPERATIVA
DI CARICO/SCARICO

-  Altissima velocità di esecuzione
-  Programmazione semplice e smart
-  Continuo controllo della cardatura
-  Processo di cardatura stabile e preciso

L'AMBIENTE SEMPRE AL PRIMO POSTO

La riduzione al minimo degli sprechi energetici volti al contenimento dei gas serra è uno dei cardini della nostra progettazione, per un'economia sempre più Green.



CARATTERISTICHE TECNICHE

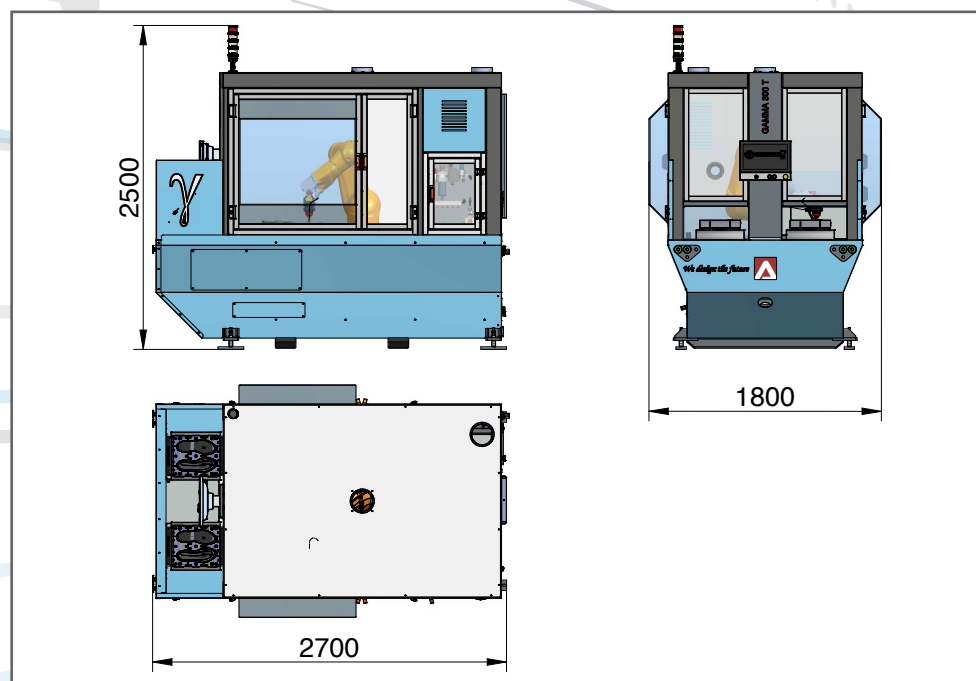
Tensione elettrica di alimentazione	400 V - 50/60 Hz
Potenza	7 kW
Corrente di cortocircuito	<10 kA
Temperatura ambiente di utilizzo	+5° C +40° C
Umidità media ambientale di utilizzo	70%
Pressione aria compressa	600000 Pa
Livello di pressione acustica ponderato "A"	<70 dB (A)
Ingombro indicativo	1.8 x 2.7 m
Peso	2.200 kg
Produttività massima	-

OPZIONI

Teleassistenza

Impianto di aspirazione centralizzato

5 anni manutenzione ordinaria



www.automation.maingroup.com



MAIN GROUP AUTOMATION s.r.l.

Via del Lavoro, 11 - 35010 Saletto di Vigodarzere (PD)
ph. +39 049 5794806 f. +39 049 7662400

info.mga@maingroup.com
www.automation.maingroup.com